

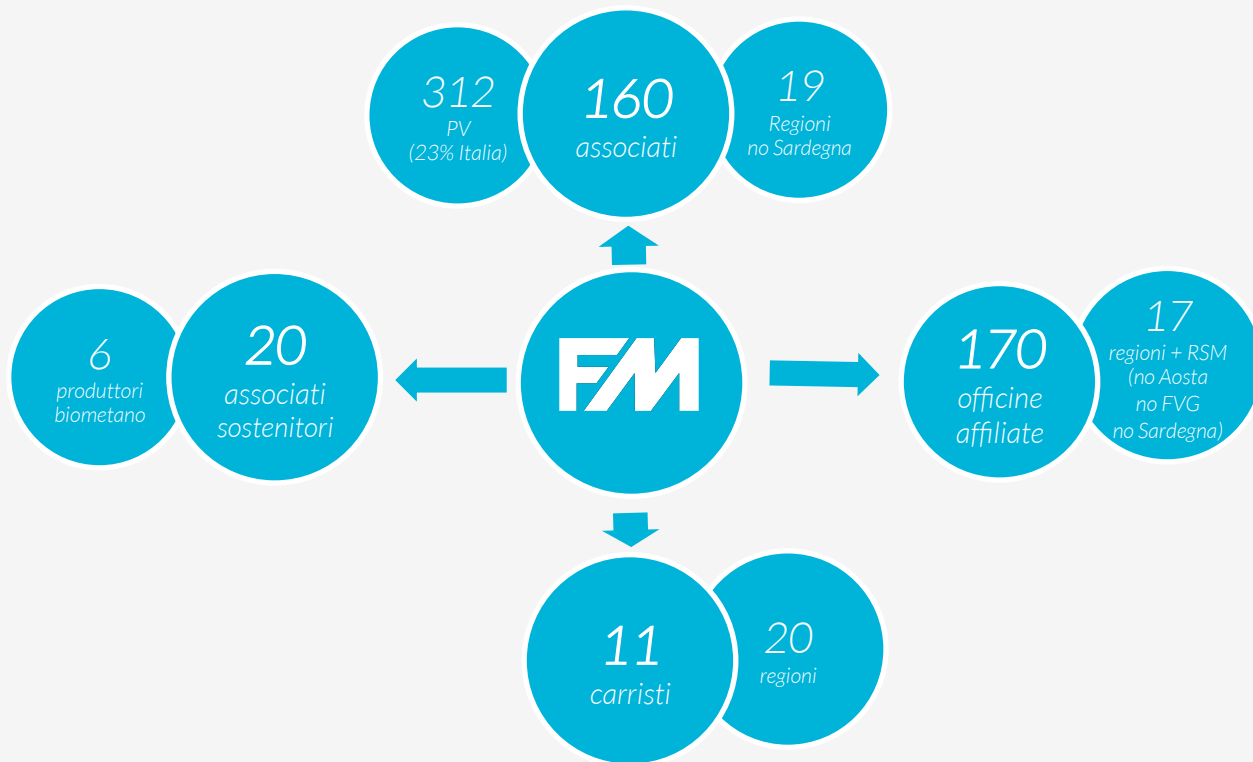
*La Transizione energetica nel settore
della logistica urbana.
25 maggio 2021*

FEDERMETANO[®]
IL METANO CI GUIDA

Le tecnologie per la transizione energetica

*Dante Natali
Presidente Federmetano*

Chi è FEDERMETANO

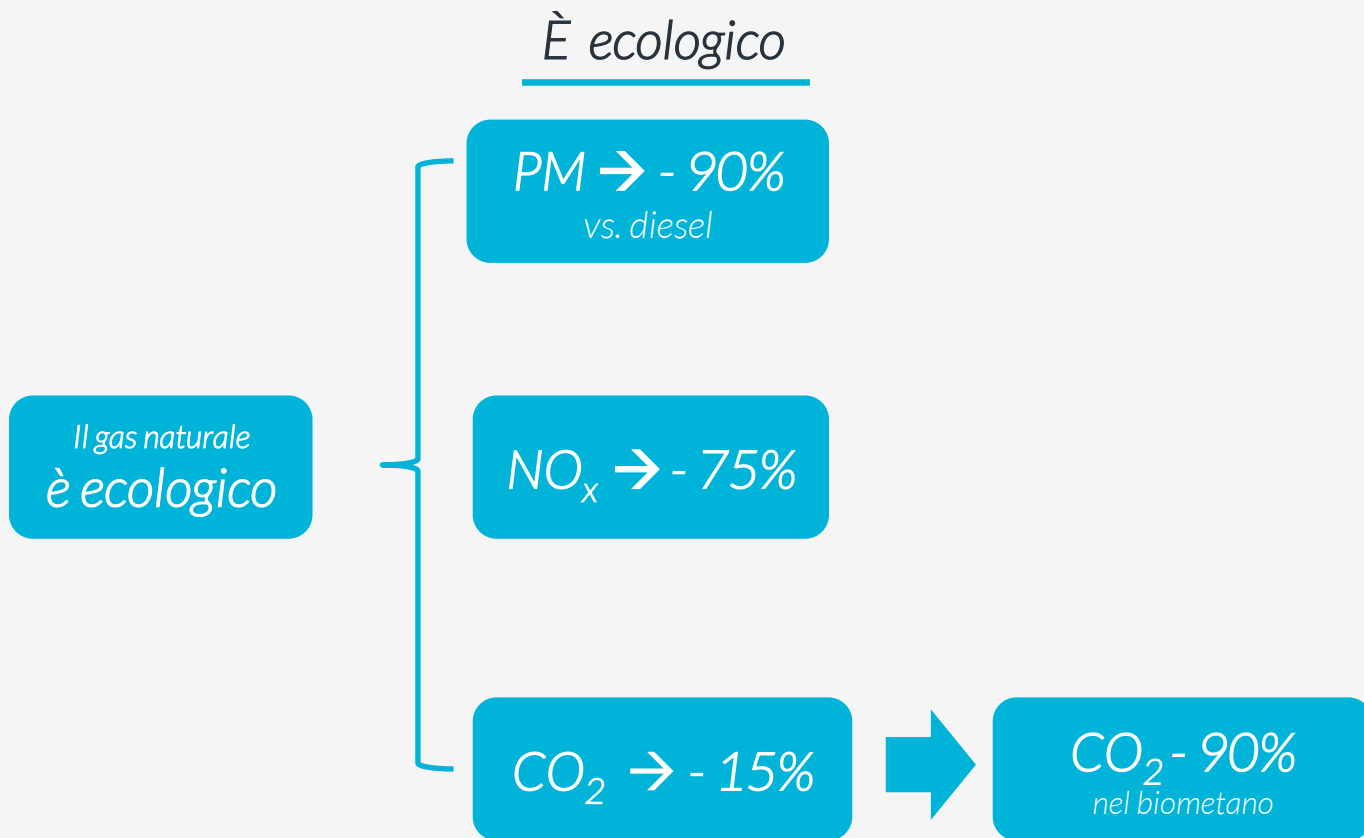


FEDERMETANO

Via L. Bizzarri, 9
Calderara di Reno
Tel. 051.400357
Fax 051.401317

federmetano.it

(aggiornamento al 31 dicembre 2020)



Immatricolazioni mezzi pesanti in Italia (Ptt > 3,5 t)

ALIMENTAZIONE	2020	2019	% 20/19
ELETTRICO	11	10	+10,0
GASOLIO	19.183	22.056	-13,0
IBRIDO GASOLIO/ELETTRICO	54	74	-27,0
CNG	293	425	-31,1
LNG	762	1.041	-26,8
TOTALE	20.303	23.622	-14,0



- Nel 2020 sono stati immatricolati 1.055 autocarri a gas naturale, di cui 762 a LNG.
- 2.889 i mezzi alimentati a LNG immatricolati in Italia dal 2014 a dicembre 2020.
- 3.000 sono i mezzi pesanti alimentati a LNG circolanti oggi in Italia (1/3 dei mezzi totali circolanti in Europa).

ALIMENTAZIONE	2020	2019	% 20/19
ELETTRICO	97	65	+49,2
GASOLIO	2.634	3.587	-26,6
IBRIDO GASOLIO/ELETTRICO	94	256	-63,3
CNG	296	292	+1,4
LNG	41	11	+272,7
TOTALE	3.162	4.211	-24,9



- Durante il 2019 sono stati immatricolati i primi autobus alimentati a LNG, che hanno raggiunto la quota di oltre 50 unità durante il 2020.

FEDERMETANO

Via L. Bizzarri, 9
Calderara di Reno
Tel. 051.400357
Fax 051.401317

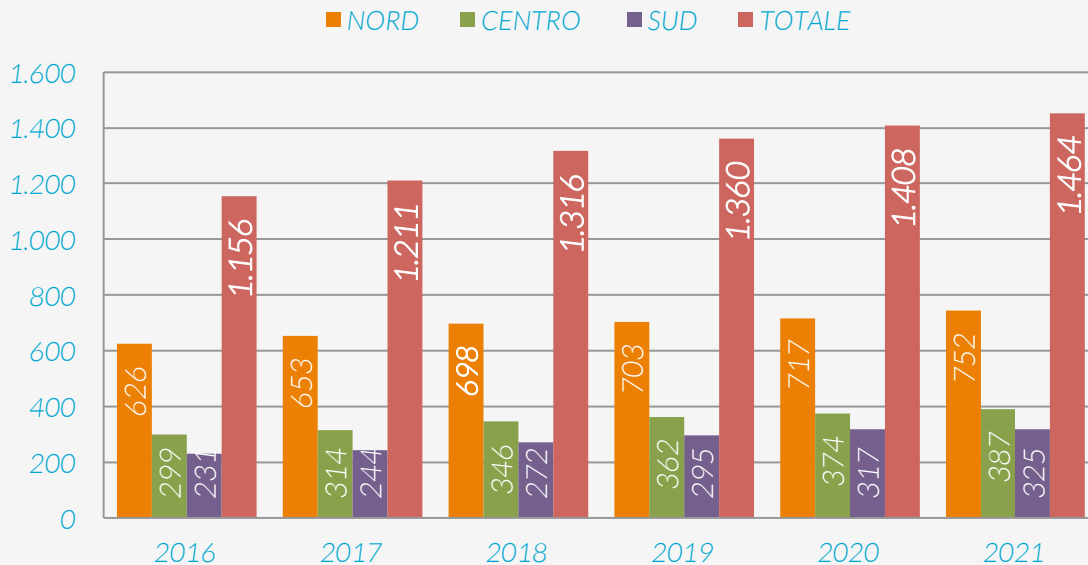
federmetano.it

(Fonte: ANFIA)

Circolante e rete distributiva CNG/LNG

Circolante totale
1,088 mln di veicoli
(2,1% del parco veicolare
italiano).

Fonte: Elaborazione Federmetano su dati
ACI- anno 2020.



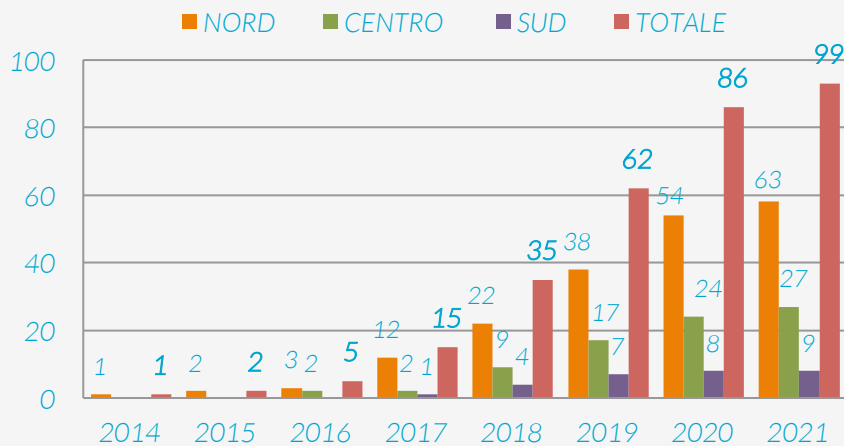
- Una infrastruttura capillare, già pronta, in grado di distribuire bio-CNG e bio-LNG.

FEDERMETANO

Via L. Bizzarri, 9
Calderara di Reno
Tel. 051.400357
Fax 051.401317

federmetano.it

Rete distributiva LNG



- **Aprile 2014** - apertura 1° stazione LNG a Piacenza
- **Dicembre 2017** - 1° stazione nel sud Italia - Mesagne (BR)
- **Giugno 2018** - 1° stazione in autostrada a Baronissi (SA)
- **Stato attuale:**
 - 99 distributori in attività aperti al pubblico (azzurro)
 - di cui 7 bioLNG (verde chiaro) e 3 in autostrada (verde)
 - 33 distributori in progetto (marrone)



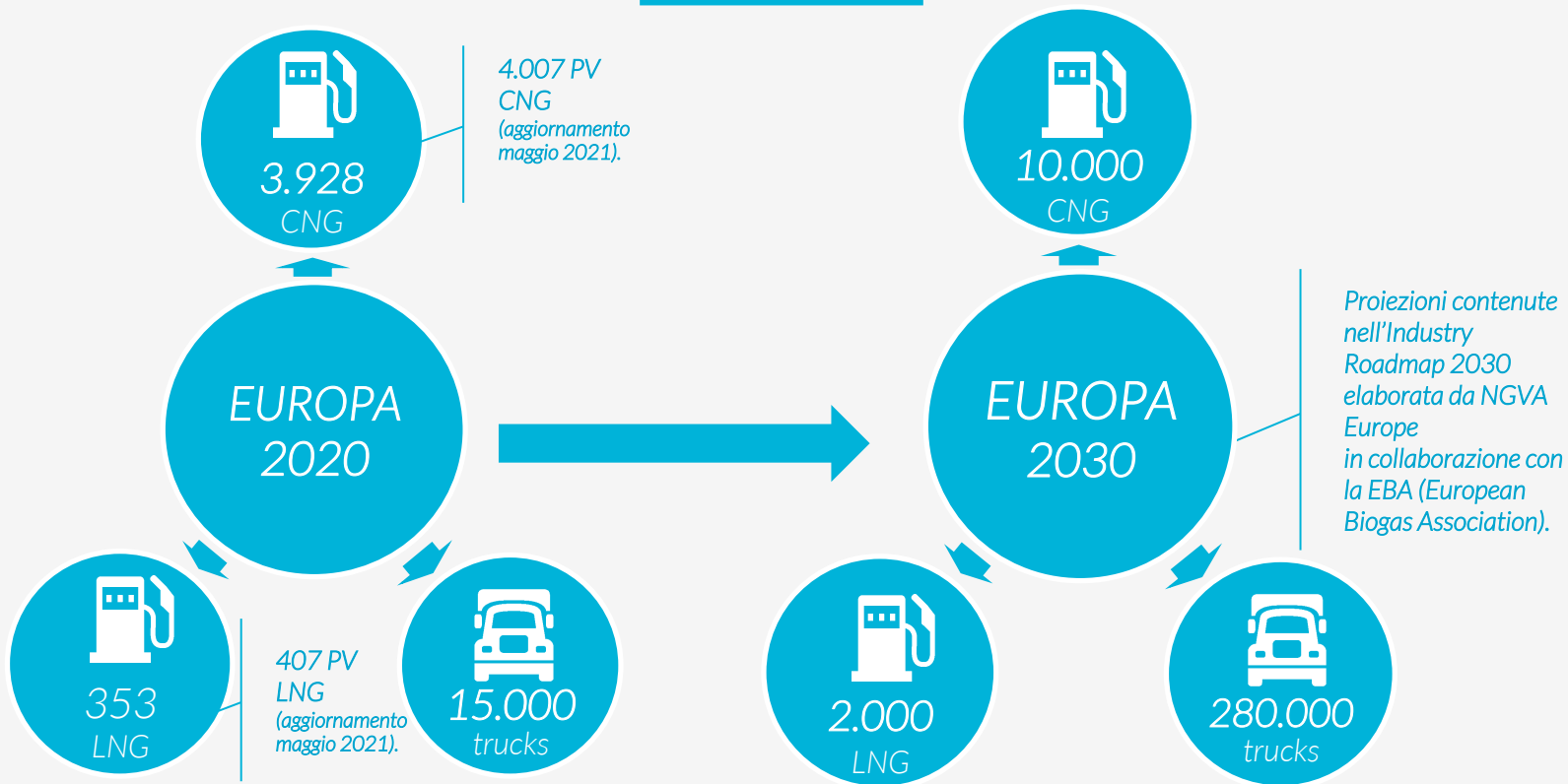
Fonte: www.federmetano.it - aggiornamento maggio 2021

FEDERMETANO

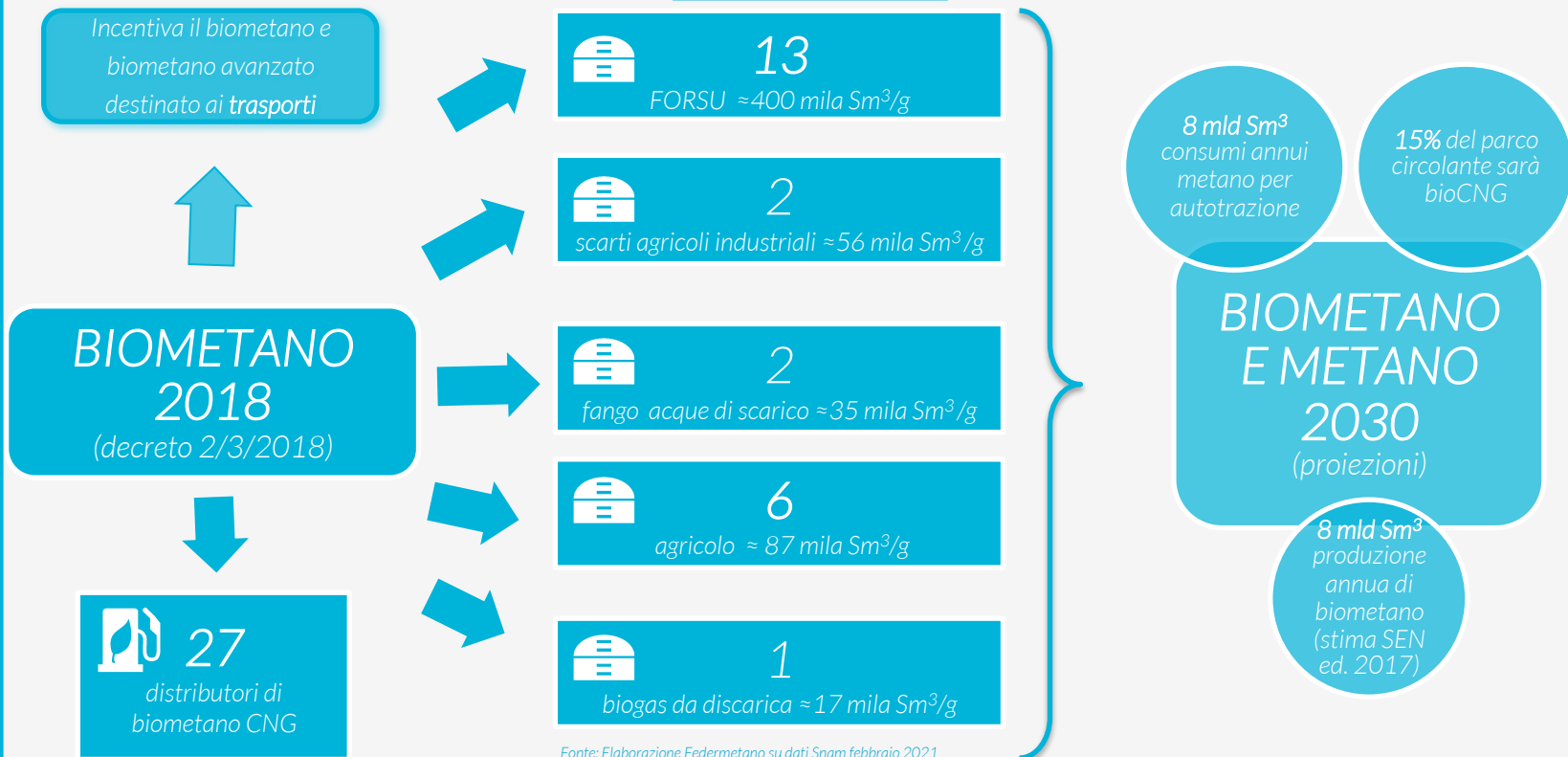
Via L. Bizzarri, 9
Calderara di Reno
Tel. 051.400357
Fax 051.401317

federmetano.it

CNG e LNG in Europa



Produzione di biometano in Italia nel 2021



Impianti di BioLNG in Italia

- **Pieve Fissiraga (LO)**
 - *produzione di bioLNG da sottoprodotti agricoli - 3,5 t/giorno*
 - *commercializzazione del prodotto presso PV di LNG a Rimini*
 - *data inizio produzione fine ottobre 2020 e 1°carico bioLNG PV di Rimini 5 novembre 2020*

- **Candiolo (TO)**
 - *produzione di bioLNG da scarti di allevamento e residui agricoli - 6 t/giorno*
 - *Esclusivo utilizzo di LNG da parte di una flotta di logistica locale*
 - *data di avvio produzione 20 novembre 2020 e 1°carico bioLNG per PV di Gera Lario (CO) il 17 dicembre 2020*

- **Novi Ligure (AL)**
 - *produzione di bioLNG da rifiuti della discarica di Novi Ligure (AL) - 1 t/giorno*
 - *commercializzazione del prodotto presso PV LNG per autotrazione a Novi Ligure*
 - *l'impianto è in fase di avviamento ed è in attesa di autorizzazioni alla produzione stabile*

Distribuzione di bioCNG in Italia nel 2020

$\approx 155 \text{ mln m}^3$ stima del biometano prodotto nel 2020 dai 22 impianti entrati in esercizio nel 2020

$\approx 19\%$ stima della quota del biometano usato nei trasporti nel 2020 prodotto dai 22 impianti in esercizio

$\approx 2,04 \text{ mld di km}$ ogni anno percorsi a impatto zero.



FEDERMETANO

Via L. Bizzarri, 9
Calderara di Reno
Tel. 051.400357
Fax 051.401317

federmetano.it

Fonte: www.federmetano.it

Conclusioni

- *Il Piano Nazionale di Ripresa e Resilienza (PNRR) riconosce il ruolo strategico del biometano che, nell'ultima versione del provvedimento inviata dal Governo a Bruxelles a fine aprile, risulta destinatario di investimenti pari a circa 2 miliardi di euro.*
- *Le aree urbane necessitano di una mobilità a bassissimo impatto ambientale e il biometano risponde a questo scopo.*
- *Il biometano e il bio-LNG permettono di conseguire da subito un triplice vantaggio:*
 - *cattura del biogas, che sarebbe comunque immesso in atmosfera, riducendone il contributo all'effetto serra;*
 - *sostituzione di un equivalente carburante fossile, garantendo la medesima mobilità senza però immissione di CO₂.*
 - *è una soluzione immediatamente fruibile.*

Grazie per l'attenzione

Iscrivetevi alla ns. newsletter

Connect with us   

#ilmetanociguide

#versounmondigiore